

Редакция № 6

**Предприятие-изготовитель:**

ООО «Основа Безопасности»

355042, Россия, г. Ставрополь, ул. Васильковая, 29

Юридический адрес: 355008, Россия, г. Ставрополь,

ул. Ковалева, 19

тел.: +7 (8652) 52-44-44, факс: +7 (8652) 52-88-88

e-mail: [info@stilsoft.ru](mailto:info@stilsoft.ru)

[www.stilsoft.ru](http://www.stilsoft.ru)



Разработано ООО «Стилсофт»  
© «Стилсофт». Все права защищены.

**Мачта STS-10750**

**ПАСПОРТ  
СТВФ.425733.004ПС**

## 1. Основные сведения об изделии и технические данные

### 1.1. Основные сведения об изделии

Мачта STS-10750

Наименование изделия

СТВФ.425733.004

№ 0004

Обозначение

Заводской номер

ООО «Основа Безопасности» «    »      20     г.

Наименование предприятия  
изготовителя

Дата выпуска

Мачта STS-10750 соответствует требованиям технических условий СТВФ.426471.018 ТУ.

### 1.2. Технические данные

1.2.1. Мачта STS-10750 (далее мачта), предназначена для размещения радиоэлектронной аппаратуры, в том числе и оптико-электронной. Мачта состоит из секций, для соединения которых, используются стандартные крепежные детали. Технические характеристики мачты приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Масса, не более, кг	110
Габаритные размеры, не более, мм	7240x700x590

1.3. Мачта STS-10750 рассчитана на круглосуточную работу при температуре окружающей среды от минус 40°C до плюс 50°C и изготавливается в климатическом исполнении УХЛ по ГОСТ 20.39.304 группа 1.10 с ограничениями, указанными в технических условиях СТВФ.425733.033 ТУ.

1.4. Драгоценные материалы в мачте STS-10750 отсутствуют.

## 12. Клиентская поддержка

### Служба технической поддержки и сервисного обслуживания

Телефон: +7 (8652) 504-504

WhatsApp: +7 (968) 852-44-44 (только текстовые сообщения)

Email: [support@stilsoft.ru](mailto:support@stilsoft.ru)

Веб-сайт: [www.stilsoft.ru](http://www.stilsoft.ru)

Порядок передачи изделия на гарантийный ремонт:

- подготовить документы для отправки изделия: паспорт и акт о неработоспособности. При утере паспорта необходимо сделать его дубликат на веб-сайте: [www.stilsoft.ru](http://www.stilsoft.ru) в разделе «Техподдержка» – «Заказать дубликат паспорта»;
- упаковать изделие в соответствии с п. 7.4 данного паспорта;
- отправить изделие в центр сервисного обслуживания по адресу: 355042, г. Ставрополь, ул. Васильковая, 29. ООО «Основа Безопасности».

Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя прекращают свое действие, в случаях если изделие:

- имеет механические повреждения, возникшие не по вине предприятия-изготовителя;
- имеет сорванные или замененные пломбы, установленные при выпуске;
- установлено или эксплуатировалось с нарушением условий монтажа/эксплуатации.

Примечание – Если на изделии нарушена целостность заводских пломб предприятия изготовителя, или имеются иные следы постороннего вмешательства, оно подлежит гарантийному ремонту только при наличии разрешения о снятии заводских пломб от технической поддержки «Стилсофт».

**2. Комплектность**

1. Молниеотвод СТАЕ.685541.001	1 шт.
2. Секция 1 СТВФ.301332.001	1 шт.
3. Секция 2 СТВФ.301332.002	1 шт.
4. Перемычка СТВФ.685523.002	2 шт.
5. Полоса СТВФ.741134.161	1 шт.
6. Уголок СТАЕ.746142.001	1 шт.
7. Пластина СТВФ.741134.004	2 шт.
8. Пластина СТВФ.741134.004-01	2 шт.
9. Пластина СТВФ.741134.105	2 шт.
10. Кронштейн СТВФ.746224.001	2 шт.
11. Болт М6-6g x 16.58.019 ГОСТ 7798-70	28 шт.
12. Болт М6-6g x 25.58.019 ГОСТ 7798-70	4 шт.
13. Болт М8-6g x 16.58.019 ГОСТ 7798-70	4 шт.
14. Болт М8-6g x 25.58.019 ГОСТ 7798-70	2 шт.
15. Болт М16-6g x 50.58.019 ГОСТ 7798-70	9 шт.
16. Гайка М6-6Н.04.016 ГОСТ 5915-70	16 шт.
17. Гайка М8-6Н.04.019 ГОСТ 5915-70	1 шт.
18. Гайка М16-6Н.04.019 ГОСТ 5915-70	9 шт.
19. Шайба 6 65Г 016 ГОСТ 6402-70	28 шт.
20. Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70	6 шт.
21. Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402-70	9 шт.
22. Шайба С. 6.01.10.016 ГОСТ 11371-78	28 шт.
23. Шайба С. 8.01.10.016 ГОСТ 11371-78	6 шт.
24. Шайба С. 16.01.10.016 ГОСТ 11371-78	9 шт.
25. Упаковка СТВФ.321522.016	1/5 шт.
26. Паспорт	1 экз.

### **3. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)**

3.1. Назначенный срок службы 10 лет.

3.2. Гарантии изготовителя.

3.2.1. Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации с момента подписания заказчиком Акта приема-сдачи изделия.

3.2.2. Срок хранения изделия 3 года, по группе 3 ГОСТ 15150-69 в упаковке поставщика, с даты изготовления изделия. Воздействие агрессивных сред в процессе хранения не допускается.

3.2.3. Гарантийный срок эксплуатации 2 года с даты поставки изделия.

3.2.4. Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требованиям действующей эксплуатационной документации.

3.2.5. В случае возникновения неисправности в течение гарантийного срока изделия безвозмездно ремонтируется или заменяется при условии сохранности пломб предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ РВ 15.703.

3.2.6. В особых случаях (для диагностики оборудования или осуществления ТО), возможно нарушение гарантийных пломб предприятия-изготовителя. Для этого необходимо получить разрешение в службе технической поддержки.



## 5. Свидетельство об упаковывании

### СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Мачта STS-10750

Наименование изделия

СТВФ.425733.004

Обозначение

№ 0004

Заводской номер

Упакован (а) ООО «Основа Безопасности»

Наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей  
технической документации.

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

Арт.00.04

## 10. Сведения об утилизации

По истечении срока службы изделие демонтируется и отправляется предприятию-изготовителю.

## 11. Особые отметки

Обозначение позиций конструкции мачты:

- Поз.1 – Молниеотвод СТАЕ.685541.001;
- Поз.2 – Секция 1 СТВФ.301332.001;
- Поз.3 – Секция 2 СТВФ.301332.002;
- Поз.4 – Перемычка СТВФ.685523.002;
- Поз.6 – Полоса СТВФ.741134.161;
- Поз.7 – Уголок СТАЕ.746142.001;
- Поз.8 – Пластина СТВФ.741134.004;
- Поз.9 – Пластина СТВФ.741134.004-01;
- Поз.10 – Пластина СТВФ.741134.105;
- Поз.11 – Кронштейн СТВФ.746224.001.

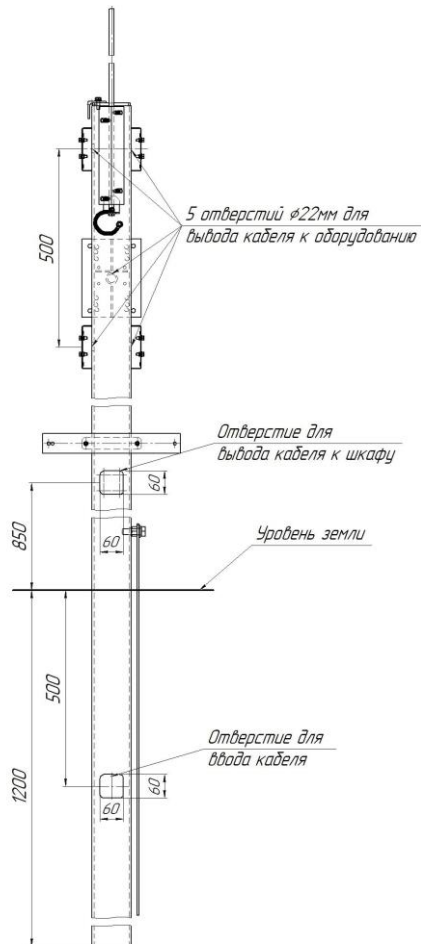


Рисунок 2 – Схема расположения отверстий для ввода кабелей

## 6. Свидетельство о приемке

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мачта STS-10750

наименование изделия

СТВФ.425733.004

№ 0004

обозначение

заводской номер

изготовлен (а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель Заказчика

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

## 7. Движение изделия в эксплуатации

### 7.1. Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

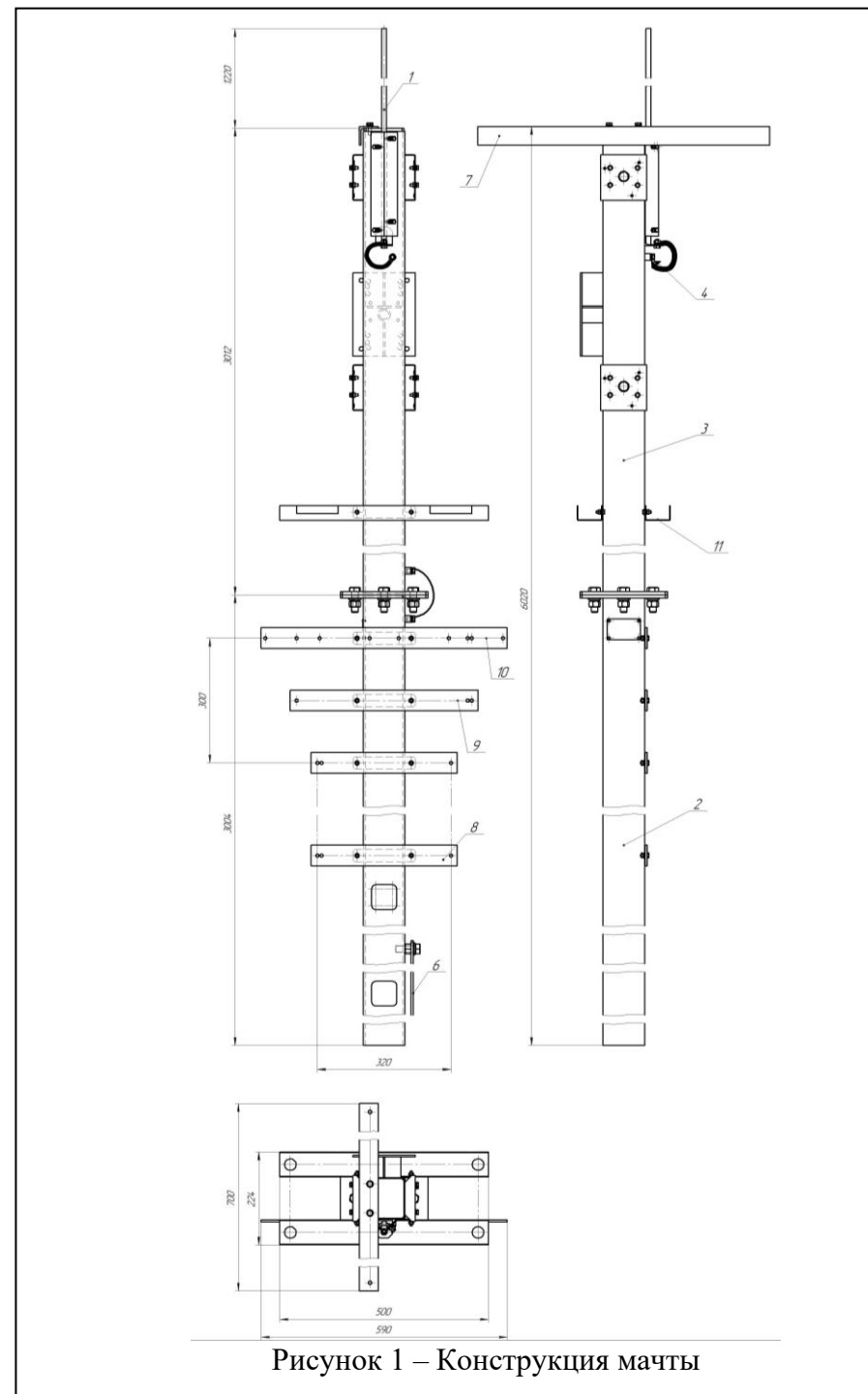


Рисунок 1 – Конструкция мачты



## 9. Заметки по эксплуатации и хранению

9.1. К монтажу и обслуживанию изделия допускаются лица, прошедшие подготовку и ознакомленные с документацией на изделие, знающие правила техники безопасности и имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

9.2. Работа на мачте относится к работам на высоте. При работах на мачте необходимо соблюдать правила техники безопасности.

9.3. Работы на высоте должны выполняться с применением монтажного пояса. Работа на высоте производится в дневное время.

9.4. Монтаж мачты следует выполнять при скорости ветра не более 3 м/сек. Работы на высоте выполнять в монтажном поясе.

9.5. Монтаж мачты следует выполнять в следующем порядке:

9.5.1. Изготовить фундамент в соответствии с типовым проектом.

9.5.2. Изготовить контур заземления электронной аппаратуры в соответствии с типовым проектом.

9.5.3. Состыковать секции мачты в порядке, соответствующем сборочному чертежу мачты. На высоту секции мачты поднимать руками, используя веревку.

9.5.4. Монтаж мачты следует начинать после затвердевания бетона фундамента. Срок затвердевания составляет от одного до семи дней, в зависимости от марки бетона.

9.6. Конструкция мачты приведена на рисунке 1. Схема расположения отверстий для ввода кабелей приведена на рисунке 2.

## 7.2. Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

### 7.3. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

### 8. Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям

#### 8.1. Учет работы по бюллетеням и указаниям

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу